

Sage 100

Qualitätsmanagement

powered by CHIPSIZE

Qualitätsmanagement (QM) für Sage 100 unterstützt Ihr Unternehmen, um Fehler in den Prozessen zu vermeiden und diese kontinuierlich zu verbessern.

Diese Zusatzlösung arbeitet vollständig integriert in den Komponenten Warenwirtschaft (Einkauf und Verkauf) und Produktion der Sage 100. Zusätzlich sind durch Integrationen in Sage xRM und Sage DMS weitreichende Prozessmöglichkeiten gegeben.

Mit individuellen Prüfkriterien, einem Reklamationsmanagement, weiterführenden Auswertungen und Qualitätsmeldungen arbeitet QM branchenunabhängig. Die nahtlose Einbindung in Sage DMS eröffnet Ihrem Unternehmen nachgelagerte Prozessverbesserungen durch Einsatz von Workflows und Eskalationen.

Diese unternehmensweite Komplettlösung unterstützt Ihr Unternehmen in der Einhaltung der Qualitätsrichtlinien, Einsparung von Betriebskosten, Steigerung der Qualität Ihrer Produkte und Verbesserung der Kundenzufriedenheit.



Highlight Funktionen

- Individuelle Prüfkriterien
- Prüfmittelverwaltung
- Erfassen von Daten zur Qualitätsprüfung
- Erfassen und Bearbeiten von Reklamationen, Belastungsanzeigen, Zusatzkosten, 8D-Report
- Individuelle QM-Lager, QM-Sperrlager
- Sage DMS-Anbindung
- Sage xRM-Integration
- Auswertungen Qualitätssicherung, Reklamationen, Fertigungsaufträge

Sage

Prüfkriterien

Aktiv	Bereich	Bezeichnung	Intervallart	Intervall	Stichprobenart	Menge	Mengenbasis	Prüfmittel Nr.	Prüfmittel	Messwert Soll	Messwert Min	Messwert Max
Ja	Verkauf	Anschlussprüfung	Lagermenge	100	Absolut	5	Handelsmengeneinheit					
Ja	Einkauf	Anschlussprüfung	Lagermenge	100	Absolut	5	Handelsmengeneinheit					
Ja	Verkauf	auf Verpackungsmängel prüfen	Ohne Intervall		Vollständig		Handelsmengeneinheit					
Ja	Verkauf	Bluetoothverbindung	Lagermenge	100	Absolut	1	Handelsmengeneinheit					
Ja	Einkauf	Bluetoothverbindung	Lagermenge	100	Vollständig		Verpackungsmengeneinheit					
Ja	Produktion (Artikel)	Bluetoothverbindung	Lagermenge	100	Prozentual	20	Lagermengeneinheit					
Ja	Verkauf	Dokumentation & Handbuch beilegen	Ohne Intervall		Vollständig		Handelsmengeneinheit	1				
Ja	Produktion (Artikel)	Falltest 1m	Ohne Intervall		Prozentual	3	Lagermengeneinheit					
Nein	Produktion (Artikel)	Farbechtheit prüfen	Ohne Intervall		Vollständig		Lagermengeneinheit					
Ja	Verkauf	LKW Boden auf Sauberkeit prüfen	Ohne Intervall		Absolut	1	Handelsmengeneinheit					
Ja	Einkauf	LKW Boden auf Sauberkeit prüfen	Ohne Intervall		Absolut	1	Handelsmengeneinheit					
Ja	Produktion (Artikel)	Materialfestigkeit	Ohne Intervall		Vollständig		Lagermengeneinheit	1				
Ja	Verkauf	Temperatur prüfen (Kühlkette in Ordnung?)	Lagermenge	1.000	Absolut	1	Verpackungsmengeneinheit	10001	Thermometer	35,00	27,10	42,55
Ja	Einkauf	Temperatur prüfen (Kühlkette in Ordnung?)	Tage	25	Prozentual	15	Handelsmengeneinheit	10001	Thermometer	35,00	27,10	42,55
Ja	Produktion (Artikel)	Temperatur prüfen (Kühlkette in Ordnung?)	Ohne Intervall		Vollständig		Lagermengeneinheit					

Grundlagen: Aktiv* Ja, Bereich* Einkauf, Bezeichnung* Temperatur prüfen (Kühlkette in Ordnung?)

Prüfmengen: Stichprobenart* Prozentual, Menge 15

Intervall: Intervallart Tage, Intervall 25

Messungen: Prüfmittel 10001 | Thermometer, Messwert Min 27,10, Messwert Max 42,55, Messwert Soll 35,00

Beschreibung: - Styroporbox zur Isolierung verwendet?
- Kühlakku verwendet?
- Transportzeit in Ordnung?
- Information zum Lieferzeitpunkt eingegangen, um schnelle Annahme zu gewährleisten?
- Temperatur in Ordnung?

Prüfkriterienstamm

Wareneingang

Wareneingang - Lieferant: Anders, Pinneberg

Prüfberichte

Prüfbericht: EK 753 / 330824

Prüfkriterien

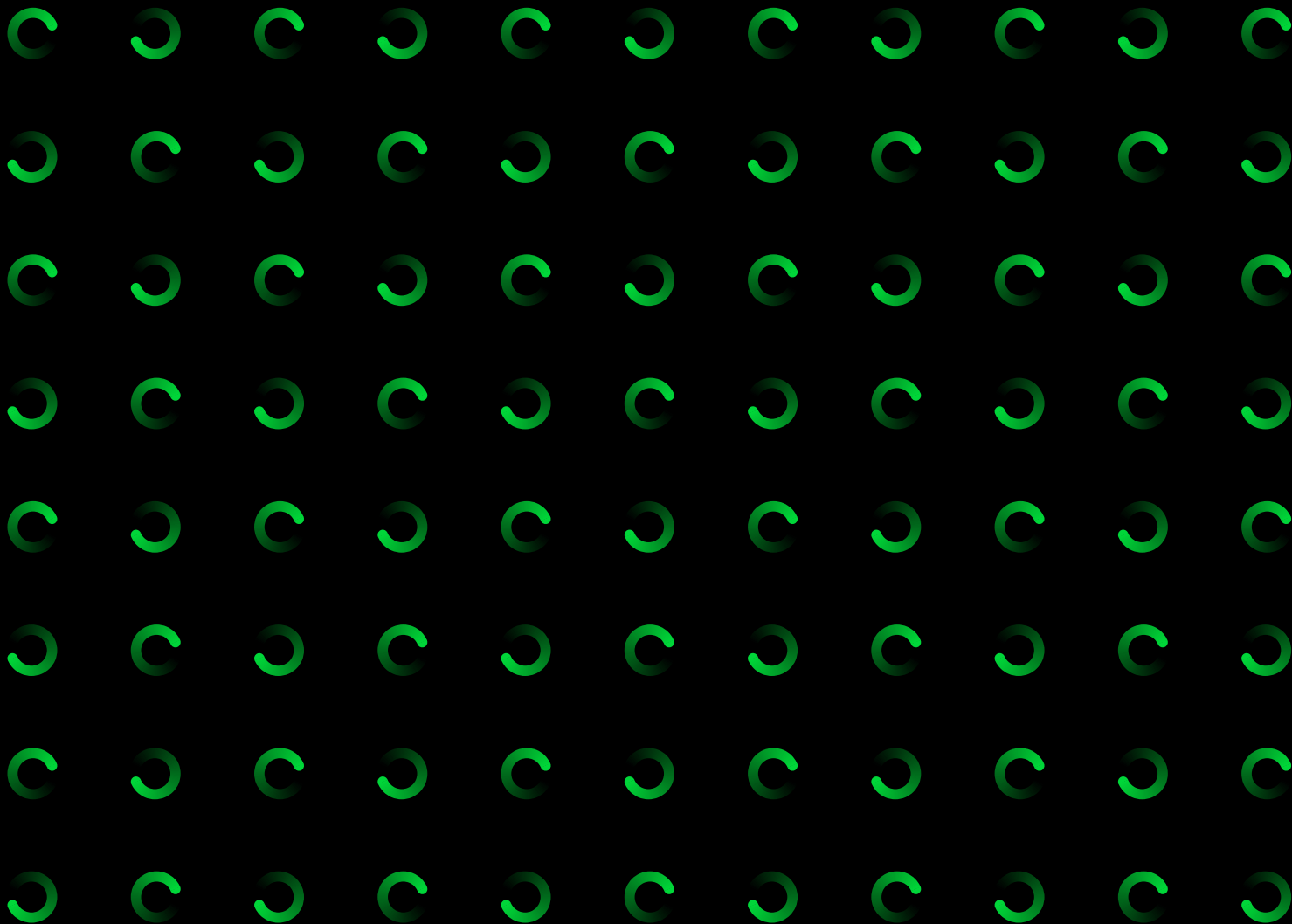
Bezeichnung	Prüfmenge	Einheit	Ergebnis	Gutmenge	Verantwortlich	Herkunft
Anschlussprüfung	2	Stk	Ausstehend			Erfassung
Verarbeitungsqualität	1	Stk	Ausstehend			Erfassung
Vollständiger Funktionstest	1	Stk	Ausstehend			Erfassung

Prüfkriterium Details:

Bezeichnung: Anschlussprüfung
 Prüfmenge: 2
 Einheit: Stk
 Mengeneinheit: Handelsmengeneinheit
 Stichprobenart: Absolut
 Anlagendatum: 02.11.2023 13:53:37
 Herkunft: Erfassung

Prüfungsbeschreibung:
 - Anschluss am Gehäuse prüfen
 - Länge des Stromkabels
 - Stromstecker
 - Bereich 50 Hz-100 Hz

Prüfberichte



Ihr Sage Goldpartner:

Network Concept GmbH
Gottlieb-Daimler-Straße 6
35423 Lich
Tel. +49 6404 69599-0

Niederlassung Karlsruhe:
Rommelstraße 1
76227 Karlsruhe
Tel. +49 721 915048-0

vertrieb@networkconcept.de
www.networkconcept.de

Sage GmbH

Franklinstraße 61 – 63
60486 Frankfurt am Main

+49 69 50007-6111
info@sage.de

www.sage.com



Sage

© 2023 Sage GmbH. Alle Rechte vorbehalten. Sage, das Sage Logo sowie hier genannte Sage Produktnamen sind eingetragene Markennamen der Sage Global Services Limited bzw. ihrer Lizenzgeber. Alle anderen Markennamen sind Eigentum der jeweiligen Rechteinhaber. Technische, formale und druckgrafische Änderungen vorbehalten.